

2-Plateaux Honage et Micro-Rectification Plan

Haute précision – Niveau de performance élevé – Productivité optimisée – Maniabilité –
Sécurité de production



2-Plateaux Honage et Micro-Rectification Plan



Avantages techniques

- Système de mesure intégré et assisté par ordinateur
- Circuit de refroidissement des plateaux de travail
- Construction O-forme pour la meilleure stabilité
- Chargement et déchargement rapides grâce à un ingénieux système normé «Sandwich»
- Automation partielle ou complète avec possibilité d'insertion d'un système d'ébavurage de précision
- Fonctionnement contrôlé par un micro-processeur
- Haute disponibilité
- Compréhension facile des pannes éventuelles par un diagnostic claire et explicite
- Services de télémaintenance, télédiagnostic et support on-line
- Grande précision de la plage de réglage des mesures d'usinage grâce à un système sans contact continu
- Structure en fonte minérale pour une stabilité thermique et mécanique élevée

Caractéristiques techniques

Niveau de performances élevé pour production de grandes séries de pièces. Notre gamme des machines Stähli DLM 705-1405 en tient compte et se base sur les critères de: productivité accrue, maniabilité aisée, rentabilité mesurable, une haute précision et une sécurité éprouvée.

Le Honage Plan s'effectue avec des plateaux diamantés ou en CBN. C'est une alternative à la Micro-Rectification qui elle s'opère à l'aide de plateaux en SiC ou en Corindon. Optez et investissez pour nos machines. Elles tiennent compte des dernières évolutions spécifiques à ce segment du secteur de l'industrie.

En suivant ce conseil, vous rentabiliserez rapidement votre investissement.

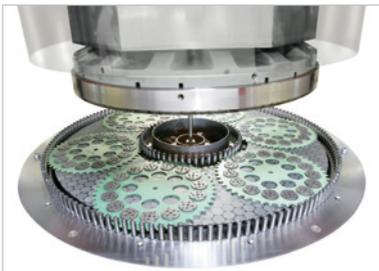
	DLM 705 - 805	DLM 1005 - 1405
Ø extérieur des plateaux d'usinage	650-870 mm	1020-1360 mm
Nombres de satellites	4-8	
Distance entre les plateaux d'usinage	<390 mm	
Pression de travail programmable pour les pièces à usiner	0-2000 (3000) daN	0-3500 (5000) daN
Commande par un PC	programmation libre des recettes	
Précision d'arrêt	0.1 my	
Refroidissement des plateaux	oui	

Vitesse de rotation programmable pour les plateaux d'usinage supérieur et inférieur

Honage Plan et Micro-Rectification	0-250, 300, 400, 600 min ⁻¹	0-210, 300 min ⁻¹
Entraînement central	0-125, 220 min ⁻¹	0-100 min ⁻¹ , 150 min ⁻¹
Sens de rotation de tous les entraînements	programmable	

Alimentations et Encombrement

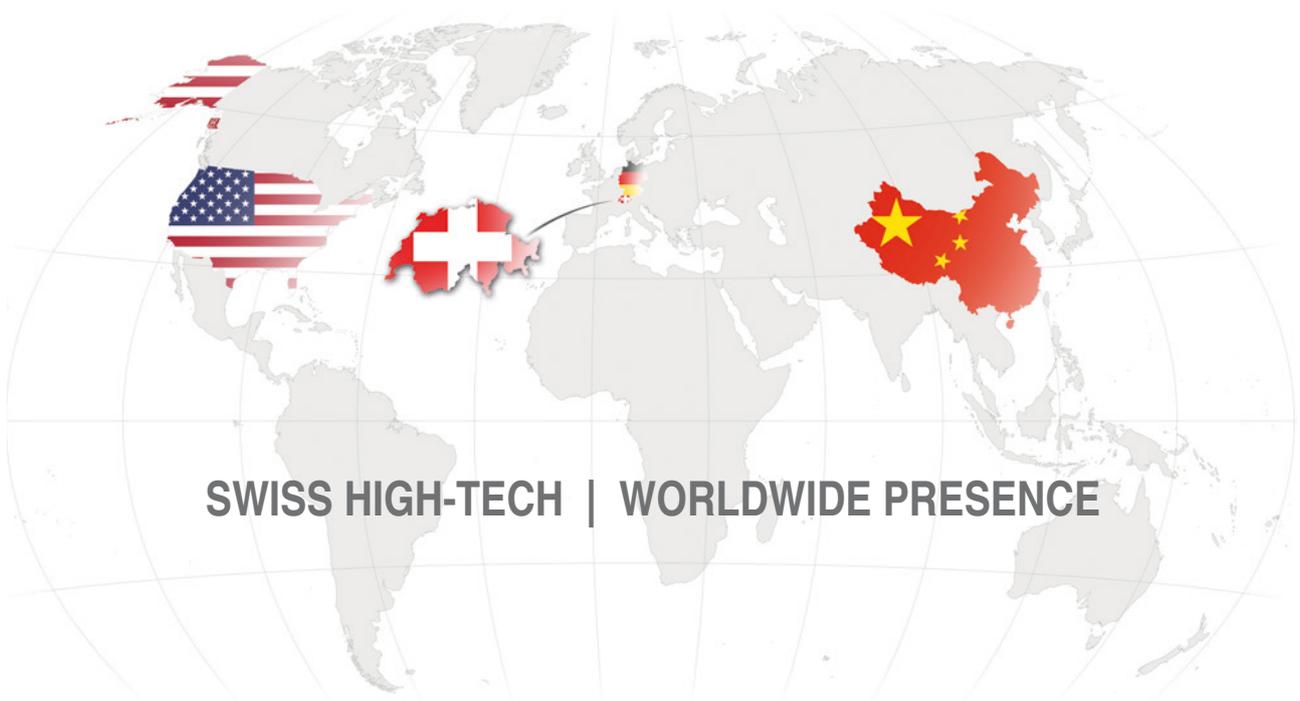
Alimentation électrique	3x400-480 Volt, 50/60 Hz	3x400-480 Volt, 50/60 Hz
Encombrement L x P x H	env. 3300 x 1970 x 2600 mm	ca. 4000 x 2700 x 2900 mm
Poids	env. 7800 kg	env. 13000 kg
Dimensions	env. 1200 x 1970 x 2600 mm	2700 x 2900 mm



Nous faisons partie des leaders mondiaux de la fabrication de machines pour le Honage plan, le rodage et le polissage plan. Notre clientèle bénéficie de l'expérience acquise que ce soit dans l'utilisation de produits standards ou celle de produits spéciaux.

Ces derniers peuvent être fabriqués sur mesure ou en fonction de besoins spécifiques définis lors de la mise au point de procédés d'usinage. Ce savoir-faire supplémentaire, nous le devons, en premier lieu, à des dizaines d'années d'expérience, ainsi qu'à

nos services de sous-traitance composés de personnel compétent. En optant pour la marque STÄHLI, ces divers cumuls techniques sont ainsi à votre disposition. En fonction de vos problèmes techniques, n'hésitez pas à nous contacter.



SWISS HIGH-TECH | WORLDWIDE PRESENCE

www.stahli.com

Sous toutes réserves de modifications

Adresses pour des conseils techniques, un achat de machine, de la sous-traitance ou des essais

Suisse

STÄHLI Technique de Rodage SA
CH-2542 Pieterlen / Biel
Tel. +41 32 376 05 00
LTP@stahli.com

Allemagne

STÄHLI Läpp-Technik GmbH
DE-71093 Weil i.S. / Stuttgart
Tel. +49 7031 75 779 6
LTS@stahli.com

Amérique du Nord

STAHLI USA, Inc
US-Lake Geneva WI, 53147
Tel. +1 847 719 0360
LTUS@stahli.com

Chine

STAHLI Lapping Technology Co., LTD
CN-Haicang, Xiamen
Tel. +86 592 651 3551
LTCN@stahli.com