STÄHLI
FEELING FOR FINISHING

3-Plateaux Honage et Micro-Rectification Plan

Automatisation – Haute précision – Mesure In process – Flexibilité maximale

3-Plateaux
Honage et
Micro-Rectification Plan

FH3-505/805

Avantages techniques

- Machines à 3 plateaux pour une forte réduction du temps improductif
- Chargement/déchargement pendant l'usinage
- Productivité maximale
- Automatisation peu encombrante
- Refroidissement des plateaux d'usinage
- Système de mesure intégré et assisté par ordinateur
- Structure en fonte minérale pour une stabilité thermique et mécanique élevée
- Analyse de défaillance par le contrôle des machines
- Services de télémaintenance, télédiagnostic et support on-line
- Temps de changement court

STÄHLI
FEELING FOR FINISHING

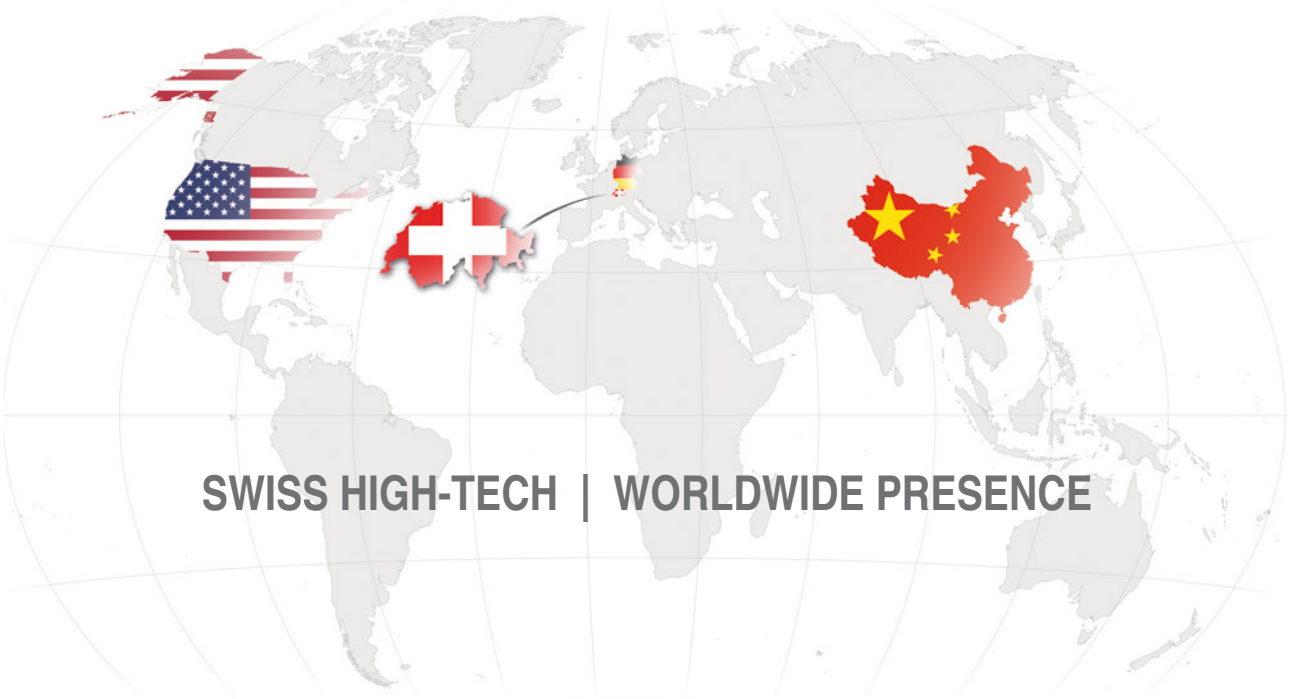
La production des grandes séries avec l'aide d'une **automation** demande une machine solide avec une performance elevé. La gamme de machine FH3 est parfaitement adaptée à la production 24/7h. Notre série de machines Stähli FH3-505 et FH3-805 répondent entièrement à ces exigences.

Caractéristiques générales

		FH3-505	FH3-805
Ø extérieur des plateaux d'usinage		534 mm	860 mm
Gabarit Ø		180 mm (6)	285 mm(6) / 330 mm (5)
Précision d'arrêt		0.1 my	0.1 my
Epaisseur optimale de la pièce		0.5 - 60.0 mm	0.5 - 80.0 mm
Puissance de travail	broche supérieure	9.5 kW	21 kW
	broche inférieur	9.5 kW	21 kW
	entraînement centr.	2.6 kW	6.7 kW
Vitesse de rotation, réglage continu	plateaux	0-400 min^{-1}	0-400 min^{-1}
	Entraînement continu	0-200 min^{-1}	0-200 min^{-1}
Force de pression sur broche supérieure		0-1350 daN	0-2400 daN
Graduation de la force de pression par palier		programmation libre	programmation libre
Moyen utilise pour la force de pression		cylindre électromécanique	cylindre hydraulique
Equipement électrique		3x400-480 Volt, 50/60 Hz	3x400-480 Volt, 50/60 Hz
Couleur de la machine, standard		Blanc perlé RAL 1013 Orange sang RAL 2002	Blanc perlé RAL 1013 Orange sang RAL 2002
Poids		6000 kg	11000 kg
Dimensions		1700x3550x2300 mm	2150x4225x2685 mm

- Calculation et communication de la position des trous des gabarits envers la robotisation
- Répartition bien équilibrée des pièces par gabarit lors de la dernière charge
- Mesure en continu et automatique de la forme des plateaux de travail avec correction et affichage visuelle
- Système spécifique pour l'absorption de vibrations et de frottements pendant le processus
- Système de pinces pour l'ajustage fin et précis du parallelisme
- Système de raclage pour les pièces après usinage pour les deux plateaux de travail
- Plage de mesure de 25 mm pour un effort de réglage minimal
- Entraînements directs sans usure, Récupération de l'énergie de freinage, Efficacité d'énergie elevée

Nous faisons partie des leaders mondiaux de la fabrication de machines pour le Honage, le rodage et le polissage plan. Notre clientèle bénéfice de l'expérience acquise que ce soit dans l'utilisation de produits standards ou celle de produits spéciaux. Ces derniers peuvent être fabriqués sur mesure ou en fonction de besoins spécifiques définis lors de la mise au point de procédés d'usinage. Ce savoir-faire supplémentaire, nous le devons, en premier lieu, à des dizaines d'années d'expérience, ainsi qu'à nos services de sous-traitance composés de personnel compétent. En optant pour la marque STÄHLI, ces divers cumuls techniques sont ainsi à votre disposition. En fonction de vos problèmes techniques, n'hésitez pas à nous contacter.



SWISS HIGH-TECH | WORLDWIDE PRESENCE

Sous toutes réserves de modifications

www.stahli.com

Adresses pour des conseils techniques, un achat de machine, de la sous-traitance ou des essais

Suisse
STÄHLI Technique de Rodage SA
CH-2542 Pieterlen / Biel
Tel. +41 32 376 05 00
LTP@stahli.com

Allemagne
STÄHLI Läpp-Technik GmbH
DE-71093 Weil i.S. / Stuttgart
Tel. +49 7031 75 779 6
LTS@stahli.com

Amérique du Nord
STAHLI USA, Inc
US-Lake Geneva WI, 53147
Tel. +1 847 719 0360
LTUS@stahli.com

Chine
STAHLI Lapping Technology Co., LTD
CN-Haicang, Xiamen
Tel. +86 592 651 3551
LTCN@stahli.com