

# Stähli DLM 805

## Machine à Honer Plan

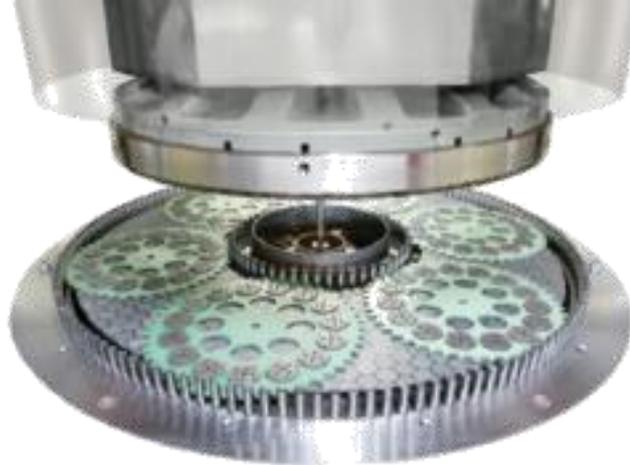
### Avantages de cet investissement

- Accélération du retour sur capital par une réduction de la durée du temps d'investissement
- Augmentation de la votre productivité pour un investissement constant



### Avantages Techniques

- Construction en U du bâti afin de permettre de plus grandes vitesses de coupe et de pression de travail, ce qui permet l'utilisation des dernières innovations réalisées dans le domaine de la conception des meules de type super abrasive
- Circuit de refroidissement des plateaux d'usinage
- Chargement et déchargement rapide grâce à un ingénieux système nommé "Sandwich"
- Fonctionnement contrôlé par un micro-processeur
- Système de mesure intégré et assisté par ordinateur
- Grande flexibilité et polyvalence
- Grande précision de la plage de réglage des mesures d'usinage
- Compréhension facile des pannes éventuelles par un diagnostic claire et explicite
- Services de télémaintenance, télédiagnostic et support on-line
- Adapté au processus performance / vitesse de rotation Online-Support
- Table de chargement et déchargement pour un flux de production optimal
- La structure en fonte coulée, garantit une haute stabilité thermique et mécanique
- Efficacité énergétique
- Préparation et réglage rapide de la machine pour sa mise en production.
- Automatisation partielle ou complète avec possibilité d'insertion d'un système d'ébavurage de précision
- Affichage à l'écran en continu des paramètres de production



**STÄHLI**  
FEELING FOR FINISHING

## Techniques standards

		DLM 805
Ø plateaux jusqu'à		<b>820 / 860 mm</b>
Ø extérieur des satellites (6 pcs)		285 mm
Ø extérieur des satellites (8 pcs)		240 mm
Précision d'arrêt		0.1 my
Distance entre les plateaux		< 390 mm
Puissance de travail	broche supérieure	13, 18, 39 kW
	broche inférieur	13, 18, 39 kW
	entraînement centr.	7.5, 11 kW
Vitesse de rotation	plateaux, réglage continu	0-250, -400, -600 min <sup>-1</sup>
	Entraînement cont. réglage continu	0-125, -220 min <sup>-1</sup>
Sens de rotation de tous les entraînements		programmation libre
Force de pression sur broche supérieure		0 – 2000 / 4000 daN
Graduation de la force de pression par palier		programmation libre
Moyen utilise pour la force de pression		hydraulique
Equipement électrique		3 x 400 / 480 V, N+PE, 50/60 Hz
Tension d'entrée		24 V DC
Couleur de la machine, standard		RAL 1013 blanc perlé RAL 2002 orange sang
Raccordement pneumatique		min. 6 bars
Dimensions		ca. 3300 x 1970 x 2600 mm
Poids		ca. 7800 kg

## pièces usinées



## Animation de la machine

Pour visualiser une animation du fonctionnement de cette machine, consultez notre site internet [www.stahli.com](http://www.stahli.com)

### Suisse

STÄHLI Technique de rodage SA  
Sägestrasse 10  
CH-2542 Pieterlen/Bienne  
Tél. +41 32 376 05 00  
Fax +41 32 376 05 09  
LTP@stahli.com

STÄHLI Technique de rodage SA  
Zürcherstrasse 262  
CH-8406 Winterthur  
Tél. +41 52 203 50 51  
Fax +41 52 203 21 40  
LTW@stahli.com

### Allemagne

STÄHLI Läpp-Technik GmbH  
Max-Brose-Strasse 3  
DE-71093 Weil i.S./Stuttgart  
Tél. +49 7031 75 779 6  
Fax +49 7031 75 779 80  
LTS@stahli.com

### Amérique du Nord

STÄHLI USA, Inc.  
Midwest Headquarters  
200 Sheridan Springs Rd.  
US-Lake Geneva WI, 53147  
Tél. +1 847 719 0360  
Fax +1 847 719 0361  
LTUS@stahli.com

Pour une offre budgétaire, n'hésitez pas de nous contacter

[www.stahli.com](http://www.stahli.com)