

FH2-505

Machine de honage plan à 2 plateaux

Avantages liés à l'investissement:

- Productivité dans un petit espace
- Convivialité d'utilisation et sécurité
- Toutes les fonctions de processus de la gamme éprouvée DLM
- Traitement de pièces fines et délicates



Avantages sur le plan technique

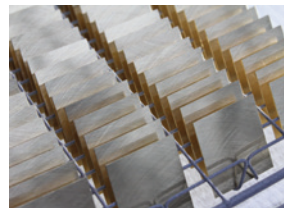
- Rendement élevé grâce au «système de chargement Sandwich» et aux plateaux de chargement
- Construction portique robuste pour la stabilité et la sécurité de processus
- Grande largeur de variation pour une exécution rapide et précise des processus
- Système de mesure STOP COTE pour contrôle de l'enlèvement pendant le processus
- Sécurité maximale grâce à la commande à 2 mains
- Changement rapide et facile du disque de travail
- Télémaintenance/télédiagnostics/Support technique en ligne
- Capacité d'automatisation
- Précision maximale
- Variante disponible avec une protection accrue contre la corrosion
- Couples de rotation élevés

La machine peut être équipée de plateaux CBN ou diamant d'un diamètre Ø534. Comme variante supplémentaire, la machine peut aussi être utilisée comme une machine à roder sur 2 faces avec des plateaux en fonte en combinaison avec des liquides de rodage. Le châssis avec construction portique est robuste et solide, compact et ergonomique. La construction robuste garantit un usinage efficace des pièces avec une précision maximale, un enlèvement de matière élevé et une haute qualité de finition.

La gamme FH2 est aussi disponible en tant que machine à polir et à roder sur 2 faces pour l'usinage de pièces à grain libre. La matière est enlevée sur les deux faces avec une tolérance d'épaisseur d'usinage <math><5\mu\text{m}</math>. La rugosité Ra en surface est de 0.1-0.6 μm . Pratiquement tous les métaux, plastiques, céramiques, cristaux et diamants peuvent être usinés de façon économique. Vous avez des exigences particulières? Contactez-nous pour de plus amples informations.

Caractéristiques techniques

	Machine de honage plan FH2-505	Machine à roder FH2-505-L
Diamètre ext. des plateaux de travail	534/234 mm	534/234 mm
Diamètre circulaire part. satellites 6 pces (autres variantes disponibles)	180 mm	180 mm
Distance entre les plateaux de travail	<math><320\text{ mm}</math>	<math><280\text{ mm}</math>
Hauteur max. pièces	<math><50\text{ mm}</math>	<math><30\text{ mm}</math>
Puissance d'entraînement broche supérieure	13 kW	4 kW
Puissance d'entraînement broche inférieure	13 kW	4 kW
Puissance de l'entraînement central	4.0 kW	1.5 kW
Puissance raccordée totale	54 kW	27 kW
Vitesse de rotation sans paliers	Plateaux de travail 0-520 tr/min Entraînement central 0-290 tr/min	Plateaux de travail 0-60 tr/min Entraînement central 0-75 tr/min
Sens de rotation de tous les entraînements	modifiable librement	modifiable librement
Charge de force broche supérieure	0-800 daN	0-800 daN
Tension de commande	24 V DC	24 V DC
Couleur de la machine	RAL 1013 perle blanche RAL 2002 orange sanguine	RAL 1013 perle blanche RAL 2002 orange sanguine
Raccordement pneumatique	6 bar	6 bar
Dimensions larg x profi x haut	env. 2700x1800x2550 mm	env. 2700x1800x2550 mm
Poids	env. 4650 kg	env. 5200 kg



www.STAHLI.com

Conseil, vente et centres d'usinage et de tests

Suisse

STÄHLI Läpp Technik AG
CH-2542 Pieterlen / Biel
Tél. +41 32 376 05 00
LTP@stahli.com

Allemagne

STÄHLI Läpp-Technik GmbH
DE-71093 Weil i.S. / Stuttgart
Tél. +49 7031 75 779 6
LTS@stahli.com

USA

STAHLI USA, Inc
US-Lake Geneva WI, 53147
Tél. +1 847 719 0360
LTUS@stahli.com

Chine

STAHLI Lapping Technology Co., LTD
CN-Haicang, Xiamen
Tél. +86 592 651 3551
LTCN@stahli.com