

Rodage et Polissage Cylindrique

Précision - Sécurité de production - Flexibilité - Maniabilité - Haute productivité



Rodage et Polissage Cylindrique

FLM 500-R



Caractéristiques techniques

FLM 500-R		
Plateau d'usinage, Ø ext.	500 mm	
Dispositif de levage pneumatique 6 bars	0-110 daN	
Minuterie	Touchscreen	
Vitesse de rotation du plateau de rodage	0–75 min-1	
Puissance du moteur de l'entraînement principal	2,2 kW	
Alimentation électrique	3x400-480 Volt 50/60 Hz	
Encombrement L x P x H	85x100x200 cm	
Poids	env. 350 kg	
Dimensions des pièces usinables	Ø 0,7-30 mm 2-200 mm longueur	

Équipements optionnels

Groupe de froid pour le refroidissement du inferieur plateau de rodage

Set d'adaptation pour transformation en version rodage ou polissage plan

Pour le rodage ou le polissage de pièces cylindriques, nous vous proposons deux systèmes à choix: Machine FLM 500-R à 2 plateaux, particulièrement appropriée pour l'usinage extrêmement précis de pièces cylindriques de petites dimensions:

- Réglage rapide de la géométrie du plateau de rodage ou polissage, grâce au procédé STÄHLI
- Enlèvement de matière régulier et précis, grâce au mouvement de translation

du masque d'entrainement des pièces à roder

- Refroidissement du plateau de rodage
- Idéal pour la production de petites et grandes séries de pièces
- Construction robuste et compacte
- Rapide transformation en une machine
- à 1 plateau pour le rodage ou polissage plan





CLM 150-2

Caractéristiques techniques

CLM 150-2	
Nombre de rouleaux	2
Longueur des rouleaux	150 mm
Ø des pièces usinables	6-150 mm
Puissance du moteur de l'entraînement principal	0,55 kW
Alimentation électrique	3x400-480 Volt 50/60 Hz
Encombrement L x P x H	100x60x110 cm
Poids	env. 480 kg
Couleurs	Blanc perlé RAL 1013 Orange sang. RAL 2002



Caractéristiques techniques

CLM 500	
Nombre de rouleaux	1
Longueur des rouleaux	500 mm
Ø des pièces usinables	6-150 mm
Puissance du moteur de l'entraînement principal	1,1 kW
Alimentation électrique	3x400-480 Volt 50/60 Hz
Encombrement L x P x H	100x60x110 cm
Poids	env. 550 kg
Couleurs	Blanc perlé RAL 1013 Orange sang. RAL 2002



La gamme de machines CLM 150 – 500 est utilisée pour le rodage et polissage cylindrique de pièces sans points-centre. Pièce unitaire ou de moyenne série, courtes ou de plus grande longueur et ceci entre deux rouleaux à rotation parallèles:

- Utilisation simple et de réglages rapides
- Usinage à l'unité, dans des tolérances
 Ra ou Rz des plus précis

- Correction de la cylindricité
- Maintien des rouleaux par des paliers rigides et de haute précision
- Echange rapide des rouleaux
- En fonction du Ø des pièces à usiner, le réglage de l'écartement des rouleaux est rapide, grâce à un réglage effectué manuellement au moyen d'un vernier

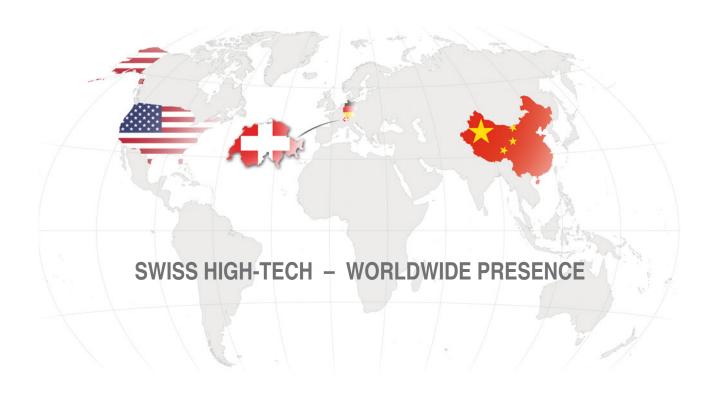


Nous faisons partie des leaders mondiaux de la fabrication de machines pour le Honage, le rodage et le polissage plan. Notre clientèle bénéfice de l'expérience acquise que ce soit dans l'utilisation de produits standards ou celle de produits spéciaux. Ces derniers peuvent être fabriqués sur

mesure ou en fonction de besoins spécifigues définis lors de la mise au point de procédés d'usinage. Ce savoir-faire supplémentaire, nous le devons, en premier lieu, à des dizaines d'années d'expérience, ainsi qu'à nos services de sous-traitance composés de personnel compétent.

En optant pour la marque STÄHLI, ces divers cumuls techniques sont ainsi à votre disposition.

En fonction de vos problèmes techniques, n'hésitez pas à nous contacter.



www.stahli.com

Adresses pour des conseils techniques, un achat de machine, de la sous-traitance ou des essais

STÄHLI Technique de Rodage CH-2542 Pieterlen / Biel Tel. +41 32 376 05 00

LTP@stahli.com

Allemagne

STÄHLI Läpp-Technik GmbH DE-71093 Weil i.S. / Stuttgart Tel. +49 7031 75 779 6 LTS@stahli.com

USA

STAHLI USA, Inc US-Lake Geneva WI, 53147 Tel. +1 847 719 0360 LTUS@stahli.com

STAHLI Lapping Technology Co., LTD CN-Haicang, Xiamen Tel. +86 592 651 3551 LTCN@stahli.com